

Polypropylene L H3066-03.O Homopolymer

Product description and applications:

L H3066-03.O is made via UNIPOL® PP technology, which combines the production efficiency of gas phase fluidized bed reactors with the high activity and stereospecificity of the CONSISTA® catalyst system. oriented (BOPP) processes and is recommended as a resin for snack/bakery laminations and overwrap or metallized film applications.



Features:

L H3066-03.O is designed to provide

- Consistent processability
- Good optical properties
- High strength properties

Typical Properties

Property	SI units	Traditional units	ASTM test method
Melt flow rate, (230°C / 2.16g)	3.4 dg/min	3.4 g/10 min	D 1238
Density	0.902 g/cm ³	56.31 lbs/ft ³	D792
Tensile yield strength, at 50 mm/min	32 Mpa	4640psi	D 6381
Tensile elongation at yield, at 50 mm/min	9.0%	9.0%	D 6381
Flexural modulus (1% secant), at 1.3 mm/min	1400 MPa	203,000 psi	D 790A1
Notched Izod impact strength, at 23°C	50 J/m	0.9 ft.lb./in	D 2561

¹ASTM D638 Type I specimen, molded and tested in accordance with D4101

+90 532 158 62 17

+90 216 771 70 06

info@azimax.net

Cevizli Mah. Saraylar Cad. "Dap Vazo Ofis" Bina No: 6, Block: C, Kat: 12, Daire: 88
Maltepe / İstanbul, TÜRKİYE 34846

Полипропилен L H3066-03.O Гомополимер

Описание и применение продукта:

L H3066-03.O изготовлен по технологии UNIPOL® PP, которая сочетает эффективность производства газофазных реакторов с псевдоожиженным слоем с высокой активностью и стереоспецифичностью каталитической системы CONSISTA®.

Данный продукт предназначен для использования в процессах производства биаксиально-ориентированной полипропиленовой пленки (БОПП) и рекомендуется в качестве смолы для ламинирующей плёнки и обёртки для закусок/ хлебобулочных изделий или применения при производстве металлизированной пленки.

Опросный лист на продукцию



Характеристики:

L H3066-03.O разработан для обеспечения:

- соответствующей способности к обработке;
- хороших оптических свойств;
- свойств повышенной прочности.

Типичные свойства

Свойства	Ед. изм. СИ	Традиционные ед. изм.	Метод испытания по
Показатель текучести расплава (230°C/ 2.16г.)	3.4 дг/мин	3.4 г/10 мин	D 1238
Плотность	0.902 г/см ³	56.31 фунт/ фут ³	D792
Предел текучести при растяжении, при 50 мм/мин	32 МПа	4640 фунт/ кв. Дюйм	D 6381
Относительное удлинение при пределе текучести, при 50 мм/мин	9.0%	9.0%	D 6381
Модуль упругости при изгибе (1% секущий), при 1.3 мм/мин	1400 МПа	203,000 фунт/кв. Дюйм	D 790A1
Ударная прочность по Изоду с надрезом, при 23°C	50 Дж/м	0.9 фут.фунт/ дюйм	D 2561

¹ASTM D638, образец тип I, формован и испытан в соответствии с D4101